

Description et Usage

Les accélérateurs PRO-CURE s'utilisent pour réduire les temps de séchage et de durcissement des finitions Awlgrip et Awlcraft® 2000. Ne pas utiliser avec des primaires.

Données Techniques

Type: Additif accélérateur de séchage/durcissement

Conditionnement: Flacon de 2 onces / 12 par carton.

COV: 73014 - 888 g/lit ou 7.4 lbs/gallon
73015 - 951 g/lit ou 7.9 lbs/gallon

Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

PRO-CURE X-98 et PRO-CURE X-138 sont des additifs accélérateurs de séchage pour les finitions Awlgrip® et Awlcraft® 2000.

Matériel d'Application

Ce produit est un additif accélérateur de séchage. Veuillez suivre les instructions relatives à l'application du produit concerné.

Préparation de Surface

Ce produit est un additif accélérateur de séchage. Veuillez suivre les instructions relatives à l'application du produit concerné.

Mélange et Dilution

PRO-CURE X-98 (73014) : 1/2 once liquide pour 2 gallons de finition mélangée (base et durcisseur). Ceci est la quantité maximum ; une quantité inférieure peut suffire. Cela correspond au volume de 3 bouchons à vis du flacon.

PRO-CURE X-138 (73015) : 1 once liquide pour 2 gallons de finition mélangée (base et durcisseur). Ceci est la quantité maximum ; une quantité inférieure peut suffire. Cela correspond au volume de 6 bouchons à vis du flacon.

Temps d'induction après mélange : sans objet

Instructions D'application

PRO-CURE X-98 ne doit être utilisé que pour les applications au pistolet.

PRO-CURE X-138 peut être utilisé à la fois pour les applications au pistolet ou à la brosse. Surcouchage : les finitions AWLGRIP® avec l'ajout maximum de PRO-CURE X-98 peuvent être surcouchées ou masquées après 4 à 6 heures à 25° C (77° F), à 50% H.R. Les finitions AWLGRIP® avec l'ajout maximum de PRO-CURE X-138 peuvent être surcouchées après 6 à 8 heures à 25° C (77° F) à 50% H.R.

Ne pas appliquer de peinture sur des surfaces dont la température est supérieure à 41° C (105° F) ou inférieure à 13° C (55° F). Ne pas essayer de faire sécher les produits en-dessous de 13° C (55° F).

**FICHE TECHNIQUE
PRO-CURE ACCELERATOR
X-98; 73014 OU X-138 73015**



Application au Pistolet*

Temps de séchage: délai requis avant masquage de la peinture fraîchement appliquée.

Durée De Vie du Mélange: Temps au-delà duquel le produit n'est plus applicable.

Note: L'utilisation d'accélérateur n'est pas recommandée à des températures supérieures à 29° C (85° F). PRO-CURE X-98 ne doit pas être utilisé au-delà de 24° C (75° F). Ne pas dépasser la quantité recommandée d'accélérateur, cela compromettrait la performance du produit.

| TEMP. (°C/°F) | Diluant | PRO-CURE ACCELERATOR | Temps de séchage (heures) | Durée de vie du mélange (heures) |
|------------------|----------------|-------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 38/100 | T0005 T0002 | NONE | 18-20 | 6-8 |
| 32/90 | T0001 | X-138 | 3-4 | 2-3 |
| 27/80 | T0003 | X-138 | 4-5 | 4-5 |
| 21/70 | T0003 | X-138/X-98 | 11-12/4-5 | 6-7/2-3 |
| 16/ 60 | T0001 | X-138/X-98 | 12+ /6-7 | 6-7/3-4 |

X-138 : 1 once liquide pour 2 gallons de finition mélangés avant ajout du diluant

X-98 : 1/2 once liquide pour 2 gallons de finition mélangés avant ajout du diluant

* les informations indiquées dans ce tableau concernent les finitions Awlgrip® appliquées au pistolet. Les valeurs pour Awlcraft® 2000 sont identiques. En cas d'application brosse/rouleau, les finitions Awlgrip® auront un temps de séchage de 10 à 20% plus long. La durée de vie du mélange sera la même, ou réduite de 10%.

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.