

Description et Usage

Hullgard Epoxy Primer est un primaire époxydique bi-composants combinant d'excellentes propriétés anticorrosives et d'étanchéité avec une fonction de couche de liaison pour antifouling. Il offre un long intervalle de surcouchage sans ponçage permettant de réduire le temps de mise en oeuvre de système pour zones immergées.

Données Techniques

Type: Epoxydique bi-composants

Couleur: Chamois

Conditionnement: Disponible en emballages de 1 Gallon (base, contenant $\frac{3}{4}$ de Gallon) et 1 Quart (converter, contenant 1 Quart).
Volume mélangé: 1 US Gallon.

Pouvoir couvrant théorique: 3.5 m²/litre (140 Sq. feet/gallon) à 135 microns (5.5 mils) secs ou 9m²/lt (360 Sq. feet/ gallon) à 50 microns (2 mils) secs.

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

Épaisseur humide recommandée: 300 microns (12 mils) par couche par pulvérisation, 110 microns (4 mils) par couche par brosse/rouleau.

Épaisseur sèche recommandée: 135 microns (5.5 mils) par couche par pulvérisation, 50 microns (2 mils) par couche par brosse/rouleau.

Nombre de couches: Voir les instructions d'application

Temps de séchage à 25°C (77°F): sec au toucher: 2 heures; sec dur: 7 heures.

Surcouchage à 25°C (77°F) et 50% HR):

Par lui-même: 2 heures (minimum)

Délai maximal de surcouchage sans ponçage : 6 mois. Une vérification de la propreté de la surface doit être réalisée avant tout surcouchage. S'assurer de l'absence de poussière et éliminer toute salissure avec le diluant T0006. En cas de dépassement du délai de surcouchage, poncer à l'abrasif grade P180 – P220.

Par un antifouling: Minimum 2 heures à la brosse/rouleau ou 6 heures par pulvérisation, à l'épaisseur de film recommandée.
Maximum 7 heures à la brosse/rouleau ou 16 heures par pulvérisation à l'épaisseur de film recommandée.

COV: Base (D6070) – 391g/lt
Converter (D3707) – 634 g/lt

Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

Base - chamois	D6070
Converter	D3707
Diluant	T0006
Solvant de nettoyage.....	T0006 , T0002

Matériel d'Application

Applicable par pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse ou rouleau. L'airless est le mode d'application le plus adapté à ce produit.

Equipment Airless

Graco ou Binks ou équivalent: :

Buse.....028" – .043"

Angle.....80° ou 60°

Sur une pompe 25-1, la pression d'entrée doit être 4,8 à 5,5 bars

Sur une pompe 40-1, la pression d'entrée doit être 3,4 à 4,1 bars

Pressure Pot

Pistolet.....#95

Buse.....#68SS (orifice .110")

Aiguille.....#668

Chapeau d'air.....#68PB

Pression dans le pot 1.0-1.7 bars. Pression d'atomisation supérieure à 3.5 bars.

Préparation de surface

Hullgard Epoxy Primer peut être appliqué directement sur acier décapé par jet d'abrasif au standard SSPC-SP10 ou Sa2 ½ pour un profil de 75/100 microns. Un discage au grade P24/P36 est une alternative possible. Le polyester sera soigneusement dégraissé avec un détergent ménager puissant suivi d'un essuyage puis d'un ponçage à l'abrasif grade P180. Peut également être appliqué sur bois propre et sec après ponçage à l'abrasif grade P80 – P180. Tout ancien antifouling devra être éliminé avant application de Hull-Gard Epoxy Primer.

Mélange et Dilution

Mélanger parfaitement la base seule jusqu'à obtention d'un produit homogène. Utiliser de préférence un agitateur mécanique. Un mélange manuel soigné est acceptable. Ajouter le convertisseur et mélanger soigneusement. Le rapport de mélange en volume est 3 parties de D6070 pour 1 partie de D3707. Une dilution n'est normalement pas nécessaire mais à basse température une petite quantité (5%) de T0006 peut être ajoutée. Ne pas diluer à plus de 15% par kit d'un Gallon.

Temps d'induction après mélange: 10 minutes

Durée pratique d'utilisation à 25°C (77°F) et 50% HR : 3 heures

Instructions d'Application

Applicable par pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse ou rouleau.

NOTE: En cas d'application sur **Max Cor CF**, appliquer **Hullgard Epoxy** au rouleau en raison des risques de détachement des fibres du rouleau. Appliquer (12 mils) 300 microns humides pour obtenir (5.5 mils) 135 microns secs par couche. Trois couches à l'épaisseur recommandée sont nécessaires dans le cadre d'un système standard de remise en peinture.

Avertissement:

Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 41°C (105°F).

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.