

### Description et Usage

Polyuréthane aliphatique linéaire bi-composants à base polyester caractérisée par une excellente rétention du brillant et de la teinte ainsi qu'une exceptionnelle résistance chimique. Ne pas utiliser en immersion. Ne pas cirer, polir ou lustrer.

### Données Techniques

**Type:** Polyuréthane aliphatique linéaire bi-composants à base polyester

**Teintes:** Voir carte de teintes ou votre distributeur Awlmix.

**Conditionnement:** Disponible en emballages de 1 gallon et 1 quart.

#### Application pistolet

49m<sup>2</sup>/gallon (530 Sq. Feet/gallon) à 25 microns (1 mil) secs; 19.5m<sup>2</sup>/gallon (210 Sq. Feet/gallon) à l'épaisseur sèche recommandée.

Le pouvoir couvrant est calculé pour un mélange base et convertir dilué à 25%. A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

**Epaisseur humide recommandée:** 150-225 microns (6-9 mils) total en 3 couches ou plus.

**Epaisseur sèche recommandée:** 50-75 microns (2-3 mils) total en 3 couches ou plus.

#### Application brosse/rouleau

65-67m<sup>2</sup>/gallon (700-725 Sq. Feet/gallon) à 25 microns (1 mil) secs ; 26m<sup>2</sup>/gallon (285 Sq. Feet/gallon) à l'épaisseur sèche recommandée.

**Epaisseur humide recommandée:** 100-125 microns (4-5 mils) total en 2 couches ou plus.

**Epaisseur sèche recommandée:** 50-63 microns (2.0-2.5 mils) total en 2 couches ou plus.

**Temps de durcissement à 25°C (77°F) et 50% H.R.:** masquable 24 heures; mise en service 3 jours; réticulation complète 14 jours.

**Intervalle de surcouchage:** L'application au pistolet s'effectue en 3 couches ou plus appliquées de 1 à 4 heures d'intervalle. Le délai exact varie en fonction de la température, l'importance des surfaces et l'épaisseur déposée. L'application brosse/rouleau nécessite au moins 2 couches dans un délai de 16 heures minimum entre couches. En cas de délai supérieur à 24 heures, AWWLGRIP® topcoats doit être poncé avant surcouchage.

**COV:** Base: 470 g/lit  
Convertir pistolet (G3010) 591g/lit  
Convertir brosse (H3002) 276 g/lit

### Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

Awlgrip Topcoat Base Brillante .....	(Voir carte de teintes)
High Gloss Clear Base .....	G3005
Awlcat #2 Convertir pistolet .....	G3010
Awlcat #3 Convertir brosse .....	H3002
Diluant standard-Pistolet .....	T0003
Diluant Rapide-Pistolet .....	T0001
Diluant très rapide-Pistolet .....	T0002
Diluant pour température élevée-Pistolet .....	T0005
Diluant Brosse/Rouleau .....	T0031
Pro-Cure Accelerator X-98 .....	73014
Pro-Cure Accelerator X-138 .....	73015
Griptex Non-Skid Particles-Fine .....	73012
Griptex Non-Skid Particles-Coarse .....	73013
1010 Agent Matant .....	G3013
Crater-X .....	M1017
Diluant de nettoyage .....	T0001, T0002, ou T0003

### Matériel d'Application

Pistolet conventionnel, pistolet HVLP, brosse ou rouleau.

#### MATERIEL:

**Pot sous pression:**

Devlbiss ou équivalent  
Pistolet: type JGA  
Buse: AV-645-FX  
Aiguille: 1.1  
Débit peinture: 170 - 270 ml/min  
Chapeau d'air: AV-4239-43  
Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 bars

**Pistolet par gravité:**

Devlbiss ou équivalent  
Pistolet: type JGA  
Buse: AV-4239-43  
Aiguille: 1.1  
Chapeau d'air: AV-4239-43  
Pression au pistolet: 2.0 – 3.0 bars

### Préparation

Pour un résultat optimal AWLGRIP Topcoats doivent être appliqués sur 545 Epoxy Primer correctement préparé, 321 HS Undercoat ou en cas d'application brosse/rouleau sur Awlquick Primer. Awlgrip Topcoats peut également s'appliquer sur lui-même récemment appliqué – consulter votre contact Awlgrip habituel. Awlgrip High Gloss Clear G3005 (transparent) peut s'appliquer sur les finitions G/H line pigmentées de teintes foncées après ponçage à l'abrasif grade P320-P400. Ne pas appliquer G3005 sur des finitions blanches ou pastel. Ne pas appliquer G3005 directement sur bois nu.

### Mélange et Dilution

**Pistolet:** mélanger un volume de Awlgrip Topcoat Base avec un volume de Awlcat #2/G3010 Spray Converter puis homogénéiser soigneusement. Le taux de dilution nécessaire pour obtenir une viscosité de 14 secondes (coupe DIN4 ou équivalent) varie selon la teinte. Pour une application au pistolet conventionnel la dilution habituelle est de l'ordre de 25% avec le diluant adapté aux conditions réelles. Awlgrip High Gloss Clear G3005 ou une application à haute température peut requérir une dilution additionnelle.

**Brosse/Rouleau:** mélanger deux volumes de Awlgrip Topcoat Base avec un volume de Awlcat #3/H3002 Brushing Converter puis homogénéiser soigneusement. Diluer entre 10 à 33% avec T0031.

### Instructions d'Application

**Généralités:** La surface à revêtir doit être propre et sèche. L'obtention d'un brillant et distinction d'image optimales requiert un ponçage soigné à l'abrasif grade P280-P400 avant application des finitions. L'utilisation d'une couche sacrificielle (guide) de teinte contrastée par rapport à celle de finition est recommandée. Un ponçage soigné jusqu'à élimination complète de ce guide sera le signe de l'élimination de tout défaut.

Trois couches sont recommandées lors d'application au pistolet mais certaines teintes peuvent nécessiter des couches supplémentaires pour une opacité complète.

Deux couches minimum sont requises lors d'application Brosse/Rouleau.

**Application pistolet:** Appliquer un voile humide puis laisser les solvants s'éliminer durant 15 à 45 minutes. Ensuite appliquer une seconde couche quasi pleine. Laisser les solvants de cette seconde couche s'éliminer durant 30-45 minutes jusqu'à ce qu'elle ne soit plus que légèrement collante avant application de la troisième couche. Les couches deux et trois ne sont pas des couches pleines. La troisième couche doit être déposée juste pour atteindre l'opacité complète.

**Application Brosse/Rouleau:** L'application à la brosse/au rouleau n'est pas adaptée à certaines teintes. Veuillez contacter votre interlocuteur habituel pour plus de renseignements.

Appliquer Awlgrip Topcoat en deux couches minimum avec un intervalle minimum de 16 heures entre couches. Un ponçage entre couches à l'abrasif grade P320-P400 améliorera l'aspect final.

Sur de grandes surfaces telles que francs-bords, tableau arrière et cloisons de coursives, appliquer Awlgrip Topcoat au rouleau puis lisser immédiatement à la brosse. Ceci peut être fait par deux opérateurs travaillant côte à côte (un applicateur appliquant au rouleau, l'autre lissant à la brosse) ou un peintre appliquant au rouleau puis lissant une surface d'environ ½ m².

**Avertissement:**

Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 41°C (105°F).

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.