

### Description et Usage

Finition mate de type polyuréthane polyester aliphatique linéaire bi-composants possédant d'exceptionnelles propriétés de résistance chimique et de rétention de teinte. Ne pas cirer, lustrer ou polir. Pour utilisation en zones émergées uniquement.

### Données Techniques

**Type:** Polyuréthane polyester aliphatique linéaire bi-composants

**Couleur:** Noir

**Conditionnement:** Disponible en emballages de 1 gallon et 1 quart.

**Pouvoir couvrant théorique:**

Application pistolet: 39 m<sup>2</sup> /Gallon (415 Sq. Feet) à 25 microns (1 mil) secs; 17 m<sup>2</sup>/Gallon (180 Sq. Feet) à l'épaisseur sèche recommandée.

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

**Épaisseur humide recommandée:** 150-225\* microns (6-9\* mils) total en 3 couches ou plus.

\* l'augmentation de l'épaisseur humide augmentera le niveau de brillant et inversement une réduction de l'épaisseur renforcera l'aspect mat.

**Épaisseur sèche recommandée:** 50-75 microns (2-3 mils) total en 3 couches ou plus.

**Temps de séchage à 25°C (77°F) et 50% H.R.:** masquable après 24 heures; mise en service après 3 à 4 jours; réticulation complète 14 à 21 jours.

**Sur-couchage à 25°C(77°F) et 50% H.R.:** L'application au pistolet consiste en trois couches appliquées dans les 1 à 4 heures. Le temps exact dépend de la température, de la taille du projet et de l'épaisseur appliqué. Les finitions Awlgrip ayant plus de 24 heures de durcissement devront être poncées avant sur-couchage.

**COV:** Base (G2002) – 557 g/L  
Converter (G3010) – 591 g/L

### Composants, Diluants, Additifs et Produits Associés

AWLGRIP Flat Black Base	G2002
AWLCAT #2 Spray Converter	G3010
Diluant pistolet	T0002
PRO-CURE Accelerator X-98	73014
PRO-CURE Accelerator X-138	73015
GRIPTEX Non-Skid Particles-Fine	73012
GRIPTEX Non-Skid Particles-Coarse	73013
CRATER-X	M1017
Diluant de nettoyage	T0002

### Matériel d'Application

Pistolet conventionnel ou Basse pression (HVLP).

#### TYPE D'EQUIPMENT:

**Pot sous pression:**

Devlbiss ou équivalent:  
Pistolet: JGA type  
Buse: AV-645-FX  
Aiguille: 1.1  
Chapeau d'air: AV-4239-43  
Débit peinture: 170 – 270 ml/min  
Pression au pistolet: 2.5 – 3.5 bars

**Pistolet conventionnel:**

Devlbiss ou équivalent:  
Pistolet: JGA type  
Buse: AV-4239-43  
Aiguille: 1.1  
Chapeau d'air: AV-4239-43  
Pression : 2.0 – 3.0 bars

### Préparation de Surface

Awlgrip G2002 Flat Black doit être appliqué sur 545 Epoxy Primer correctement préparé, ou sur 321 HS Undercoat.

### Mélange et Dilution

Pistolet: Mélanger en volume 2 parties de AWLGRIP G2002 Topcoat Base avec 1 partie de AWLCAT #2 (G3010) Spray Converter jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Diluer à 25-33% avec le diluant pistolet T0002. A 33% de dilution le rapport global de mélange est 2:1:1 en volume.

### Instructions d'Application

Généralités: La surface à revêtir doit être propre et sèche. Le primaire doit être poncé à l'abrasif grade P220-P320 avant application de la finition. L'utilisation d'une «couche guide» de teinte contrastée est recommandée. Un ponçage jusqu'à élimination complète de ce « guide » permet de s'assurer que la surface est parfaitement lisse. Trois couches au pistolet sont recommandées.

Application au pistolet: Appliquer un voile légèrement humide puis après 30 à 45 minutes appliquer une couche pleine jusqu'à obtention d'une opacité complète et de l'épaisseurs préconisée. En cas d'application en trois couches, laisser sécher la deuxième couche 30 à 45 minutes jusqu'à ce qu'elle soit tout juste légèrement collante avant d'appliquer la troisième. En cas d'application en trois couches, les couches deux et trois ne sont pas des couches pleines humides. La seconde doit être appliquée sous la forme d'un voile épais et la troisième suffisamment épaisse pour obtenir une complète opacité et une teinte uniforme.

### Avertissement:

Fourchette de température: Les températures optimales ambiante et support sont comprises entre 18°C et 35°C (60-95°F). De bonnes caractéristiques d'application et un durcissement normal sont difficiles à obtenir en dehors de cette fourchette. La température du support doit être au moins 3°C (5° F) au-dessus du point de rosée. Ne pas appliquer sur un support à plus de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 10°C (50°F) et 41°C (105°F).

Non recommandé sur de grandes surfaces, des différences d'aspect et de brillance pouvant y être visibles.

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.