

FICHE TECHNIQUE**AWLCRAFT® 2000 ACRYLIC URETHANE TOPCOAT****(Le codes produits sont disponibles sur les barèmes et cartes de teintes)****Description et Usage**

Awlcraft 2000 est une finition urethane acrylique bi-composants à séchage rapide possédant une rétention très durable de la teinte et du brillant. Awlcraft 2000 est facile à appliquer et polissable. S'applique uniquement au pistolet. Ne pas utiliser en zones immergées. Awlcraft 2000 est également disponible dans une large gamme de teintes métallisées (voir fiche technique séparée).

Données Techniques**Type:** Uréthane acrylique bi-composants**Teinte:** voir carte de teintes ou votre distributeur Awlmix**Conditionnement:** Disponible en emballages de 1 Gallon et 1 Quart.**Pouvoir couvrant théorique:** 53m²/Gallon (573 Sq. Feet/Gallon) à 25 microns secs (one mil), 21m² (230 Sq. Feet/Gallon) à l'épaisseur sèche recommandée.

Calculé pour un mélange base et convertir dilué à 25% ;

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

Epaisseur humide recommandée: 150-225 microns (6-9 mils) en 3 couches ou plus.**Epaisseur sèche recommandée:** 50-75 microns (2-3 mils) en 3 couches ou plus.**Temps de durcissement à 25°C (77°F) et 50% H.R.:** masquable : 24 heures ; mise en service : 3 jours; réticulation complète :14 jours.**Surcouchage:** L'application type consiste à déposer deux ou trois couches sur une période de 1 à 4 heures. Les intervalles exacts dépendent de la température, de la taille du projet et de l'épaisseur appliquée. Au-delà de 24 heures, AWLCRAFT 2000 devra être poncé avant surcouchage.**COV:** Base: 472.5 g/lit
Convertir pistolet (G3010) 591g/lit**Composants, Diluants, Additifs et produits associés**

AWLCRAFT 2000 Topcoat Base	(voir carte de teintes)
High Gloss Clear	F3029
AWLCAT #2 Spray Converter	G3010
Diluant pistolet standard	T0003
Diluant pistolet rapide	T0001
Diluant pistolet très rapide	T0002
Diluant pistolet hautes températures	T0005
PRO-CURE Accelerator X-98	73014
PRO-CURE Accelerator X-138.....	73015
CRATER-X	M1017
GRIPTEX Non-Skid Particles-Fin	73012
GRIPTEX Non-Skid Particles-Grossier	73013
Agent matant	G3013
Solvants de nettoyage	Diluants T0001, T0002 ou T0003

FICHE TECHNIQUE**AWLCRAFT® 2000 ACRYLIC URETHANE TOPCOAT****(Le codes produits sont disponibles sur les barèmes et cartes de teintes)****Matériel d'Application**

Pistolet conventionnel ou HVLP.

MATERIEL:**Pot sous pression:**

Devilbiss ou équivalent:

Pistolet : JGA type

Buse : AV-645-FX

Aiguille : 1.1

Débit peinture: 170 - 270 ml/min

Chapeau d'air : AV-4239-43

Pression au pistolet : 2.5 – 3.5 bars (36-51 psi)

Pistolet à godet:

Devilbiss ou équivalent:

Pistolet: JGA type

Buse: AV-4239-43

Aiguille: 1.1

Chapeau d'air: AV-4239-43

Pression au pistolet : 2.0 – 3.0 bars (29-44 psi)

Préparation de Surface

Pour un résultat optimal, appliquer sur AWLGRIP® 545 Epoxy Primer correctement préparé, ou 321 HS Undercoat. Peut être appliqué directement sur certaines finitions existantes. Celles-ci doivent être en bon état, fermement adhérentes et chimiquement compatibles avec AWLCRAFT 2000.

Mélange et Dilution

Mélanger en volume deux parties de AWLCRAFT 2000 Topcoat Base avec une partie de AWLCAT #2/G3010 Spray Converter et homogénéiser soigneusement. L'addition de diluant nécessaire pour obtenir une viscosité de 14 secondes (coupe DIN4 ou équivalent) est fonction de la teinte. Pour une application standard, une dilution jusqu'à 25% avec le diluant adapté aux conditions ambiantes est requise.

En cas d'application de couches transparentes ou à température élevée, une dilution supplémentaire peut être nécessaire.

Instructions d'Application

Généralités: La surface à revêtir doit être sèche et propre. Pour un résultat optimal; poncer le primaire à l'aide d'un abrasif grade P320. L'utilisation d'une couche sacrificielle (guide) de teinte contrastée par rapport à celle de finition est recommandée. Un ponçage soigné jusqu'à élimination complète de ce guide sera le signe de l'élimination de tout défaut.

L'application de trois couches de finition est recommandée.

Application: Appliquer un voile humide sur la surface puis laisser les solvants s'éliminer pendant 15-45 minutes. Appliquer ensuite un second voile plus épais que le précédent et laisser sécher 30-45 minutes. S'assurer que la deuxième couche est encore légèrement «amoureuse» avant d'appliquer une troisième couche pleine pour masquer les fonds. Plus de 3 couches seront parfois nécessaires pour une opacité complète.

Avertissement:

Les surfaces à revêtir doivent être à au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 41°C (105°F).

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.