

Description et usage

545 Clear Epoxy Primer est un revêtement isolant bi-composants haute performance idéal pour les constructions bois et fibre de carbone. Le produit s'applique facilement, et peut être surcouché par les uréthanes transparents ou vernis Awlgrip lorsqu'une protection contre les UV est requise.

Données Techniques

Type: Epoxy Polyamide
Teinte : Transparent
Conditionnement : Disponible en emballages de 1 gallon.

Pouvoir couvrant théorique : Calculé sur un mélange base et convertir dilué à 25% avec T0006 : 29m² /Gallon à 25 microns secs (315 Sq. feet/Gallon à 1 mil sec) . 12.5 – 16.7m² /Gallon (135 - 180 Sq. feet/Gallon) à l'épaisseur de film sec recommandée (3 couches) A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.

Epaisseur de film humide recommandée (pistolet ou brosse): 75 – 100 microns (3 - 4 mils) par couche
Epaisseur de film sec recommandée (pistolet ou brosse) : 15 - 20 microns (0.5 - 0.75 mils) par couche

Nombre de couches: 2 - 3 couches

Surcouchage à/ 25°C (77°F) et 50% H.R.: Pistolet : 1 heure minimum par lui-même, 12 heures par d'autres produits.
Brosse/Rouleau : 12 - 14 heures, par lui-même ou d'autres produits.

Délai maximal sans ponçage : 24 heures. Le ponçage est recommandé pour améliorer l'adhérence et l'esthétique.

Surcouchable par Awlgrip High Gloss Clear , Awlcraft 2000 High Gloss Clear, Awlbrite Clear Gloss ou Semi-gloss, Awlspar varnish, Awlspar High Solids Varnish, 545 et Awl-Quik.

COV: 689 g/l (produit dilué à 25% avec T0006)
Par composant: D3020 Clear base 678 g/l . D3001 convertir 616 g/l.

Composants, Diluants, Additifs, et Produits Associés

Base Transparente	D3020
Convertir	D3001
Diluant Pistolet	T0006
Diluant Brosse	T0031
COLD CURE Accelerator	M3066
Nettoyage du Matériel	Diluants T0006 ou T0002

Matériel d'Application

Pistolet conventionnel et brosse/rouleau. Détail de l'équipement de pulvérisation ci-dessous :

Pistolet à succion ou à gravité
Binks ou équivalent:

Pots sous Pression
Binks ou équivalent

Pistolet: #95
Buse: #66SS (orifice .070")
Aiguille: #665
Chapeau d'air: #66SK
Pression d'atomisation : 3,4-4,1 bars (50 – 60 lbs).

Taille de la buse: #95
Buse : #63BSS (orifice .046")
Aiguille: #663A
Chapeau d'air: #63PW
Pression dans le pot 0,5-0,8 bars (8 – 12 lbs) Pression d'atomisation 3,4-4,1 bars (50-60 lbs)

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • USA • Tel: 908.686.1300 • Fax: 908.964.2219
Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Belgium • Intl. Tel: 32.14.257770 • Intl. Fax: 32.14.230880
76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9600 or 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677
449 Tagore Industrial Avenue • 01-03 Hong Joo Industrial Building • Singapore 787820 • Tel: 65.6453.1981 • Fax: 65.6453.1778
12, rue Théodore Maillart • BP 1294 • 76068 Le Havre Cedex • France • TI: +33 (0)2 35 22 13 56 • Télécopie +33 (0)2 35 22 13 52

Préparation de surface

Bois/ Composite: Poncer légèrement au papier abrasif grade 80-100.

Mélange et Dilution

Le rapport de mélange en volume est : 1 part D3020 et 1 part D3001. Diluer jusqu'à 25% avec T0006 (40% pour la première couche sur bois).

Le rapport de mélange avec diluant est de 1 – 1 - ½ en volume.

Temps d'induction après mélange : 15 minutes

Durée pratique d'utilisation après mélange à 25°C (77°F) et 50% H.R.: 8 heures

Conseils d'application

Sur Bois :

Appliquer une couche diluée à 40 % avec T0006 or T0031 (selon mode d'application ci-dessous) pour saturer le support avant d'appliquer les couches suivantes comme décrit ci-dessous.

Application au Pistolet :

Appliquer de façon uniforme en couches pleines de manière à colmater et couvrir le profil de surface. Deux à trois couches peuvent être nécessaires à 75 - 100 microns (3- 4 mils) humides pour obtenir 15 - 20 microns (0.5 - 0.75 mils) secs par couche.

Application Brosse ou Rouleau:

Appliquer deux couches à 75 - 100 microns (3 - 4 mils) humides pour obtenir 15 - 20 microns (0.5 - 0.75 mils) secs par couche. Attendre 12 à 24 heures entre chaque couche. Un ponçage léger entre chaque couche améliorera l'esthétique. Pour de grandes surfaces appliquées au rouleau, terminer par un lissage à la brosse.

Avertissement :

Les surfaces à revêtir doivent être au mois à 3°C au-dessus du point de rosée (5° F), et à moins de 41°C (105°F). La température ambiante doit être comprise entre 13°C (55°F) et 41°C (105°F).

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits..

Awlgrip® et tous les produits mentionnés dans cette Fiche Technique sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel.

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • USA • Tel: 908.686.1300 • Fax: 908.964.2219
Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Belgium • Intl. Tel: 32.14.257770 • Intl. Fax: 32.14.230880
76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9600 or 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677
449 Tagore Industrial Avenue • 01-03 Hong Joo Industrial Building • Singapore 787820 • Tel: 65.6453.1981 • Fax: 65.6453.1778
12, rue Théodore Maillart • BP 1294 • 76068 Le Havre Cedex • France • TI: +33 (0)2 35 22 13 56 • Télécopie +33 (0)2 35 22 13 52